



weberfloor 736 Vannbasert maling EP

- Enkel å påføre - lavt forbruk
- Løsemiddelfri og lavemitterende
- Lite lukt
- Enkel å påføre - lavt forbruk
- God vedheftsevne
- God dekkevne
- Motstandsdyktig mot en rekke kjemikalier

Beskrivelse

To-komponent, løsemiddelfri, vannfortynnbar, pigmentert epoxy-maling. weberfloor 736 kombinerer høy slitestyrke med meget god vedheft til underlaget. Malingen gir forbedret vannetthet og en hard motstandsdyktig film mot svake syrer, organiske løsemidler så vel som olje, drivstoff og andre væsker. weberfloor 736 gir en halvblank overflate.

Bruksområde

weberfloor 736 Vannbasert maling EP er spesielt egnet som en universell vannbasert epoxy-maling på betong og andre sementbaserte underlag på gulv i lager- og industribygg, lager- og tekniske rom, kjellere, garasjer, vaskehaller samt gamle epoxygulv som skal friskes opp. Det er også egnet til tilsvarende vertikale flater og vegger.

Underlag

Betong C20/25 (B25)
Avretingsmasse CT-C25-F5

Underlagets tverrgående strekkfasthet i overflaten bør være > 1,5 N/mm² (MPa).

Godt å vite før påføring

Optimal vedheft til underlaget for herdeplast avhenger av nøye planlegging og forberedelser. Betongunderlag bør av den grunn mekanisk rengjøres i form av f.eks. blastring, sliping eller fresing for å forsikre en tverrgående strekkfasthet i underlaget på > 1,5 N/mm² (MPa).

Restfukt i underlaget bør ikke overskride 90% relativ fuktighet.

Produktspesifikasjon

Materialforbruk	Ca. 0,2 - 0,25 kg/m ² pr. strøk Antall strøk: Vanligvis 2 strøk
Anbefalt sjikttykkelse	0,2 - 0,4 mm når påført i 2 strøk
Blandningsforhold A:B	A : B = 1 : 5 vektdele / A : B = 1 : 4,15 volumdele
Påføringstemperatur	Min. 15°C (rom- og gulvtemperatur)
Flammepunkt	Ikke brennbar i ht. DIN 51755
Brukstid	80 minutter ved 15°C / 70 minutter ved 20°C / 40 minutter ved 30°C
Ventetid mellom påføringer	Etter 18 - 24 timer, men ikke lenger enn 48 timer ved 20°C
Herdetid	24 - 26 timer timer ved 15°C / 18 - 24 timer ved 20°C / 14 - 18 timer ved 30°C
Herdetid før forsiktig belastning	2 - 3 dager for mekanisk belastning ved 20°C
Herdetid før full belastning	7 dager for kjemisk belastning ved 20°C
Konsistens	Komponent A: væske / Komponent B: tykk væske
Vedheftstyrke	B 1,5 Rivetest for evaluering av heftstyrke: > 1,5 N/mm ²
Brannklasse	Bfl-s1 i ht. EN 13501-1
Slitasjemotstand	BCA-klasse: AR 0,5 i ht. DIN EN 13813 for belegg av syntetisk harpiks Slitestyrke (Taber test): < 70 mg i ht. ASTM D4060 Slagmotstand: IR5 i ht. DIN EN 13813 for belegg av syntetisk harpiks / Klasse I i ht. DIN EN 1504-2:2004 CO ₂ -permeabilitet: SD > 50 m i ht. DIN EN 1504-2:2004
Kapillær absorpsjon	Kapillær vannabsorpsjon og vannpermeabilitet: < 0,1 kg/m ² ·h _{0,5} i ht. EN 1062-3
Vanddamppermeabilitet	Klasse II: 5 m < SD < 50 m i ht. EN ISO 7783
Densitet	Komponent A + B: 1,32 kg/l i ht. DIN EN ISO 2811-2 (20°C)
Viskositet	Komponent A + B: Ca. 1000 mPas i ht. DIN EN ISO 3219 (23°C)
Tørrestoffinnhold (volumdel)	> 63 vekt-%
CE-merket	DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5 / DIN EN 1504-2: ZA, 1d, ZA, 1f, ZA, 1g
Farge	Komponent A (harpiks): transparent / Komponent B (herder): pigmentert
Lagring	12 måneder (forseglet i originalemballasje) - Beskyttes mot frost! Lagre i tørre og frostfrie rom. Ideell lagringstemperatur er mellom 10°C og 20°C. Materialet skal før bruk oppbevares i egnet påføringstemperatur. Sett tilbake lokket på åpne spann og forsegl tett, og bruk materialet så fort som mulig. Gjelder kun for enkeltkomponenter og ikke ferdigblandet produkt.
Forpakning	Kombi-bøtte 10 kg Komponent A: 1,7 kg i plastspann Komponent B: 8,3 kg i plastspann
PR-nummer	Komponent A: 617551 / Komponent B: 617552

Forbehandling

Underlaget som skal behandles må være foravrettet, rent og tørt, fritt fra støv, ha tilstrekkelig trykk- og bøyestrekfasthet, og fritt fra løse partikler eller overflater. Materialforurensinger som kan redusere vedheften, som for eksempel fett, olje og malingsrester, må fjernes med egnede metoder. Underlaget som skal behandles bør rengjøres mekanisk. Sliping med

diamantsegmenter er spesielt anbefalt for tynnbelegg siden det gir en plan overflate. Blastring er også godt egnet, med krever ofte et skrapsparklingssjikt med weberfloor 710 blandet med weberfloor EP fyllsand 2/1 (1:0,5 vektdeleler). Rengjøring av gamle underlag er nødvendig før mekanisk forbehandling. For forsegling av gamle syntetiske epoxygulv er det nødvendig å teste for tilstrekkelig vedheft. Test på et mindre område hvis i tvil. Høyt sugende underlag må primes nøyaktig med weberfloor 725 Vannbasert primer EP Etter forbehandling og priming skal alle porer i underlaget være fyllt og overflaten fremstå som tett uten tørre felter, men det kan være vanskelig å beregne underlaget i ht. nødvendig forseglert tilstand, så et skrapsparklingssjikt er anbefalt for å jevne ut underlaget. Hvis underlaget ikke er ordentlig forseglert, kan luftbobler og porer oppstå på grunn av oppstigende luft. Test på et mindre område hvis i tvil.

Blanding

Kombi-bøtte sett leveres i riktig forhåndsoppmålt blandingsforhold. Komponent B har tilstrekkelig volum for hele settet. Hell komponent A (harpiks) opp i komponent B (herder). Ved mindre blandinger enn et fullt sett, bland opp enkeltkomponentene først, og deretter mål opp korrekt mengde av hver komponent. Bland komponent A med komponent B med en elektrisk drill på lav hastighet (200-400 o/min) i minst 2-3 minutter til komponentene er fullstendig blandet, og blandingen er homogen og fri for striper. For å unngå blandingsfeil er det anbefalt å helle harpiks/herder blandingen over i en tom blande-bøtte og blande opp igjen. Påse at materialet er grundig blandet langs kanter og i bunnen av blande-bøtten. Det anbefales at det kun blandes opp den mengden som kan påføres innenfor brukstiden på produktet. Brukstil maks. 70 minutter ved 20°C. **MERK:** slutten på brukstiden er ikke synlig!

weberfloor 736 kan fortynnes med 5-10% rent vann før påføring. Hvis vann skal tilsettes, bland først opp komponent A og B til de er tilstrekkelig blandet, og deretter tilsett vann og bland igjen til blandingen er homogen.

Utførelse

Som med alle reaktive belegg av syntetisk harpiks bør materialet påføres straks etter blanding. Hell materialet ut på underlaget og distribuer det jevnt utover med en gumminal eller rulle, og deretter kryssrull over med en lofri korthåret rulle (mohair). Ved bruk av rulle til distribusjon av materialet bør rulle være gjennomvåt med materiale, og kun brukes til distribusjon og ikke til kryssrulling. Del inn arbeidsområder før arbeidet begynner og jobb alltid "vått-i-vått" for å unngå dobbel påføring og overlapp. For større områder er det anbefalt å være 2 eller flere personer til å påføre materialet. En eller flere personer påfører materialet i en retning, mens en eller flere personer kryssruller det ferske materialet i en 90° vinkel. For påføring av herdeplast er det viktig å holde seg til arbeidsrytmen, kryssrulling kan ikke utføres for seint. Bruk butte piggsko på store områder. Utfør alltid kryssrulling vått-i-vått og sørg for optimal material distribusjon. Unngå dammer, materialansamlinger og flere ukoordinerte påføringer ellers kan det forekomme uklarheter, skygger og tåkete utseende i overflaten.

Bruk kun ruller som er spesielt beregnet for påføring av herdeplaster.

Bruk alltid rene sko eller egnet skobeskyttelse når man går inn i området som skal behandles.

Dersom intervalltiden mellom to strøk går utover anbefalt påføringssvindu for neste strøk bør overflaten slipes lett med fint sandpapir eller finkornet slipepad før neste strøk påføres. Ta hensyn til anbefalt uttøringsklima under herding!

Oppbygging av sjikt:

Rengjør underlaget mekanisk og støvsug grundig Veldig sugende underlag må primes med weberfloor 725, forbruk ca. 0,14 - 0,16 kg/m² Påfør første strøk med weberfloor 736, utspedd med 5-10% vann

Vær oppmerksom på

Gulv- og romtemperatur må ikke falle under 15°C og relativ fuktighet må ikke overstige 75%. De foreslåtte omgivelsesforholdene må respekteres også under herdefasen. Forskjellen mellom gulv- og romtemperatur må være mindre enn 3°C så ikke herdingen blir forstyrret. Det vil si, bare påfør weberfloor 736 dersom temperaturen i underlaget ligger minst 3°C over produktets duggpunkt. Hvis en duggpunkt situasjon oppstår kan vedheften forringes, herdingen kan forstyrres og flekker kan oppstå i overflaten. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon med flere luftombytter både under påføring og herding, da det hvis ikke kan føre til nedsatt reaksjon og herding. Konsekvensen er at overflaten vil variere i glans og hardhet.

Unngå direkte sollys og trekk før og under påføring, og i løpet av de første 7 dagene. Store glassfasader må også tildekkes. Unngå eksponering for vann og kjemikalier i løpet av de første 7 dagene.

Herdetid gjelder for 20°C. Lavere temperatur kan øke, mens høyere temperatur kan redusere herde- og brukstid. Hvis arbeidsforholdene ikke overholdes, kan avvik i de beskrevne tekniske egenskapene forekomme i sluttproduktet.

Ikke eksponer produktene for varme etter blanding. Ved behov for oppvarming, unngå å bruke gassfyring eller andre brennere med fossilt brensel da karbondioksid og vanddampen som dannes kan påvirke resultatet. Bruk derfor bare elektriske varmekilder. Gulvvarme skal være avslått min. 7 dager før påføring og i løpet av de første 7 dagene etter påføring.

Rengjør verktøy og utstyr som er brukt for å blande og påføre weberfloor 736 omgående med store mengder vann. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Vedlikeholdsanvisning

For rengjøring og vedlikehold, se vedlikeholdsinstruks for Webers herdeplastbelegg.

I spesielle tilfeller, spesielt ved levende farger, kan rengjøring forårsake fargetap. Det kan motvirkes ved å påføre et toppstrøk med weberfloor 774.

Ansvar

Informasjonen som er gitt i dette datablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse, samt utføre egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt, eller ved feil utførelse. Vi står gjerne til rådighet for veiledning i bruk av våre produkter.