

# ZINGALUSPRAY

Zingaluspray tilbyr filmgalvaniseringssystemet ZINGA som en aerosol spray for enkle mindre påføringer. For å matce en varmgalvanisert (HDG)overflate så har aluminiumsflak blitt lagt til. Zingaluspray inneholder fremdeles 92 % sink i den tørre filmen, og gir katodisk beskyttelse på jernholdige metaller. Zingaluspray er ideell for reparasjon og " touch-ups" av skadet eller gammelt varmgalvanisert, Zinganisert eller andre sinkbelagte strukturer

## Fysiske data og teknisk informasjon

### Våtprodukt

Komponenter	- Sinkpulver - Aromatiske hydrocarboner - Bindemiddel - Aluminiumsflak
Tetthet (uten drivstoff)	1,58 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> ) ved 20°C
Faststoffinnhold (uten drivgass)	- 17,20% ved volum (± 2%) - 58,70% ved vekt (± 2%)
Drivgass	Dimetyleter (DME)
Flammepunkt	-41°C (~drivgass)
VOC	659 g/L

### Tørrfilm

Farge	Metallgrå farge med aluminium glans, kan sammenlignes med varm galvanisering
Glans	Semi-glans
Spesielle egenskaper	- God motstand mot mekanisk sammenstøt, slitasje og erosjon - Svært økonomisk - Effektiv og solid - Ideell til punktsveising - Inneholder 92% sink tørrfilmen(renhet 99,995%) og 4% aluminium
Temperaturmotstand i tørrfilm	- Minimum -40°C - Maksimum +120°C

### Emballasje

500 mL	Tilgjengelig. Sprayboks
--------	-------------------------

### Oppbevaring

Holdbarhet	2 år i original og uåpnet emballasje.
Lager	Lagres stående i tørre omgivelser med temperaturer mellom 5°C og +35°C (fortrinnsvis i romtemperatur ±18°C).

## Påføringsmetoder veiledning

### Overflate forberedelser

Rengjøring av overflate	<p>Zingaluspray kan brukes på ferrometaller og skadede sinkoverflater.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For optimal ytelse bør metallet først avfettes, fortrinnsvis med damp-rengjøring. Alternativt kan overflaten avfettes med oppløsningsmiddel (f.eks Zingasolv), <b>men aldri White Spirit</b>.</li> <li>- For optimal ytelse, rens til SA 2,5 (ISO 8501: 2007). For ikke-kritiske(mindre) områder, rensing til St 3 er tilstrekkelig (ved hjelp av stålbørste).</li> </ul>
Ruhet	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zingaluspray skal påføres på et metallflate som har en ruhetsgrad av fin til middels G (<b>Rz 50 til 70 µm</b>) i henhold til standarden ISO 8503-2: 2012.</li> <li>- Dette kan oppnås ved sandblåsing (med skarpe partikler), men ikke ved skudd-blåsing (med kuleformede partikler). <b>Vær sikker og sørg for at overflaten er avfettet før sandblåsing.</b></li> <li>- Denne høye ruhetsgraden er ikke nødvendig når Zingaluspray er brukt på et varmgalvanisert eller et metallisert lag, eller når det påføres på toppen av et eksisterende Zinga -lag. Vær sikker på at sinksalter er fjernet fra overflaten for å sikre en god elektrokjemisk forbindelse mellom de to lagene.</li> <li>- Gamle varmgalvaniserte flater har en tilstrekkelig ruhet, mens nye varmgalvaniserte overflater krever en sveep-blåsing.</li> <li>- For mindre, ikke-kritiske områder, kan ruheten oppnås ved hjelp av en stålbørste.</li> </ul>
Maksimaltid for påføring	<p>Påfør Zingalusprayen så raskt som mulig på det forberedte metall - underlaget(maksimum 4 timers ventetid). Dersom forurensinger kommer til syne før påføringen, må denne fjernes som beskrevet over.</p>

### Miljøbetingelser under påføring

Omgivelsestemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimum 0°C</li> <li>- Maksimum 35°C</li> </ul>
Relativ fuktighet	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimum 90%</li> <li>- Må ikke påføres på fuktig eller våt overflate</li> </ul>
Overflatetemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimum 3°C over duggpunktet</li> <li>- Ikke synlig is eller vann</li> <li>- Maksimum 60°C</li> </ul>

## Påføringsinstrukser

### Generelt

Risting	<p>Zingaluspray må ristes <b>grundig</b> før påføring. Rist kannen kraftig i minst 30 sekunder etter at kulene er frigiort. Gjenta dette hver gang boksen ikke har blitt brukt på en stund.</p>
Påføring	<p>Hold spraystrålen mellom 10 og 20 cm fra underlaget og flytt den i en kontinuerlig bevegelse fra venstre til høyre. Gjenta på samme måte også sprayingen fra topp til bunn.</p>
Rensing	<p>Rensing av utstyr og søl med Zingasolv.</p>

## Annen informasjon

---

### Dekning og forbruk

Teoretisk dekning	For 40 µm DFT: 4,30 m <sup>2</sup> /L
Teoretisk forbruk	For 40 µm DFT: 0,23 L/m <sup>2</sup>
Praktisk dekning og forbruk	Er avhengig av ruheten og profilen på underlaget og påføringsmetode

### Tørkeprosess og overmaling

Tørkeprosess	Zingaluspray tørker ved at løsemiddelet fordamper. Tørkeprosessen påvirkes av totale våtfilmtykkelse, hvor mange strøk som er påført, omgivelsestemperatur, overflatetemperatur samt luftluftsirkulasjon.
Tørketid	For 40 µm DFT ved 20 °C i gode ventilerte omgivelser: » Berøringstørr: etter 15 minutter » Brukstørr: etter 1 time » Fullstendig herdet: etter 48 timer
Overmaling med et nytt lag ZINGA	<b>Bruk alltid 2 strøk, der det siste påføres 1 time etter at det første er berøringstørr.</b> Maksimum påføringstid avhenger av miljøforholdene. Hvis det har dannet seg sinksalter, bør disse fjernes først.
Regenerering	- Hvert nytt strøk av Zingalu blander seg med det tidligere Zingalu laget, slik at begge lag danner et homogent lag. Derfor kan Zinganiserte strukturer lades på nytt med Zingalu (Zingaluspray) etter at sinklaget har ofret seg på grunn av den katodiske beskyttelsen. - For overflatebehandling på gamle Zinganiserte overflater, kontakt ZINGA AS eller les dokumentet «Zinga på (gamle) HDG»

### Anbefalt system

Unikt system	Zingaluspray er anbefalt for touch-ups (varmgalvanisering, metallisering eller på Zinga) og kun påføring på mindre områder. Det bør påføres i to lag.
--------------	--

For mer spesifikke og detaljerte anbefalinger om anvendelsen av Zingaluspray, vennligst kontakt ZINGA AS representanten. For nærmere informasjon om helse, miljø og sikkerhetsrisiko samt forsiktighetsregler, se Zingaluspray sikkerhetsdatablad .