

MasterFlow 928DE

April 2022

Cementbaseret, svindkompenseret præcisionsstøbemørtel til maskinfundamenter, skinner, støtter og stålkarme

PRODUKTBESKRIVELSE

MasterFlow 928 er en cementbaseret præcisionsstøbemørtel med meget stor tidlig styrke og slutstyrke til støbehøjder på 5 - 100 mm. MasterFlow 928 består af svindkompenserede cementtyper, en afstemt kvartssand-kornkurve og specialudformede additiver.

ANVENDELSESOMRÅDE

Typiske anvendelser for MasterFlow 928:

- Lastbærende, støttende og kraftsluttende forbindelse mellem betonfundamenter og maskiner, stål fodplader, stålskinner (kranbaneskiner) og højlagerstøtter.
- Præcisionsstøbning af maskiner, turbiner, pumper og generatorer.
- Kraftsluttende indstøbning af færdige betonstøtter i A-fundamenter.
- Hulrumsfri forbindelse mellem monteringsdele med ikke-armeret beton eller jernbeton.
- Anvendelig indendørs og udendørs.

EGENSKABER OG FORDELE

- Opfylder DAfStb-retningslinjen (VeBMR) "Fremstilling og brug af cementbundet støbebeton og støbemørtel"
 - Klasse for flydesætmål f3
 - Svindklasse SKVM I
 - Klasse for tidlig styrke A
 - Trykstyrkeklasse C 60/75
- Giver en fugefri, revne- og hulrumsfri forbindelse, der bevirker en rolig maskingang og dermed mere præcist arbejde og mindre maskinslitage.
- Kraftsluttende, støttende forbindelse, bevirker en jævn vægtoverførsel til fundamentet.
- Meget selvudflydende, udfylder i vid udstrækning vandrette hulrum af sig selv.
- Pumpeegnet (i åbent system med separat blander og transportpumpe).
- Høj tidlig styrke og slutstyrke.
- Svindkompenseret, revnefri, målfast og volumenbestandig hærkning af mørtlen.
- Bestandig mod frost og tørsalt.
- Kloridfri, forårsager ikke korrosion på stål.
- Modstandsdygtig overfor sulfat.
- Vandtæt.
- Kan anvendes iht. EN 206 i eksponeringsklasserne XO, XC4, XD3, XS3, XF3, XA2.
- Certificeret iht. DIN EN 1504 del 6.



Flowability class	f3
Shrinkage class	SKVM I
Early strength class	A
Compressive strength class	C 60/75

MasterFlow 928DE

April 2022

Cementbaseret, svindkompenseret præcisionsstøbemørtel til maskinfundamenter, skinner, støtter og stålkarme

FORARBEJDNING

(a) Forbehandling af underlaget

Fjern smuds, olie, løse dele og cementslam. Hold underlaget matfugtigt. Undgå pytter! Forskallingen skal ligge tæt an mod underlaget og være godt forankret, og ved støbning af maskiner skal den være mindst 20 mm højere end undersiden af den plade, der skal understøbes. Utætte forskallinger kan tættes med fugemasse.

En tilstrækkeligt stor ifyldningsåbning og en tilsvarende udluftningsåbning i den modsatte side er en vigtig forudsætning. Udluftningsåbningen skal være placeret højere end ifyldningsåbningen. Der opnås en optimal hæftning på stål og andre metalflader, hvis disse forbehandles ved sandblæsning (SA 2½). Stål- og jerndelev skal være dækket med MasterFlow 928 støbemørtel, inden for 12 timer efter at rusten er rensat af.

(b) Blanding

Bland så vidt muligt MasterFlow 928 på forarbejdningsstedet i en tvangsblender eller med et egnet røre- eller blandeværktøj (fx fra Collomix) monteret på en kraftig boremaskine.

Hæld ca. 3,6 l koldt vand til 25 kg MasterFlow 928 i en stabil, ren, rund (Ø ca. 35 cm) og tilstrækkelig høj blandespannd med en kapacitet på ca. 30 l. Tilsæt MasterFlow 928, og bland kontinuerligt i ca. 3 minutter.

(c) Forarbejdning

Omgivende betingelser

Overfladernes og omgivelsernes temperatur skal være mindst +5 °C.

Forskalling

Forskallinger skal fremstilles af modstandsdygtigt materiale og være tætte for at forhindre, at støbemørtlen løber ud. Utætte forskallinger kan tættes med fugemasse.

Indstøbning

Kontrollér før udstøbningen, at fundamentet eller bundpladen ikke er udsat for vibrationer fra maskiner opstillet i nærheden. Kraftige vibrationer kan bevirke, at støbematerialet løber ud, og de påvirker hærdningsprocessen negativt. Eventuelle vibrationer kan afsløres ved at stille et vandfad det sted, hvor der skal støbes. Ved understøbning af store fodplader skal der anvendes en vibrator. Ved små, utilgængelige flader kan man få mørtlen til at flyde lettere ved at bevæge kæder eller trådløkker i den friske mørtel.

Hæld kun MasterFlow 928 i fra én side. Ved forarbejdning af større flader støbes så vidt muligt fra pladens midte ved hjælp af tragt eller slange. Støb først ankerhullerne, og udfør derefter udstøbningen i fladen. Sørg for, at luften kan slippe ud af hulrummene.

MasterFlow 928 skal forarbejdes inden for 90 minutter.

FORBRUG

25 kg er tilstrækkeligt til et hulrum på ca. 12 liter.

EFTERBEHANDLING

Fritliggende mørtelflader beskyttes imod udtørring med fugtige klude eller polyethylenfolie.

Forskallinger kan fjernes efter ca. 12 timer.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Værktøj rengøres med vand straks efter brug. Når materialet er tørret, kan det kun fjernes mekanisk.

FORARBEJDNINGSTID

Ca. 90 minutter (ved +23 °C og en relativ luftfugtighed på 50 %). Højere temperaturer forkorter, lavere temperaturer forlænger forarbejdningstiden.

EMBALLAGE

MasterFlow 928 leveres i 25 kg-papirsæk.

OPBEVARING/LAGERHOLDBARHED

Sække opbevares tørt og ikke permanent ved temperaturer over +30 °C. Under disse betingelser er lagerholdbarheden 6 måneder i uåbnet originalemballage.

GISCODE

Tyskland: Byggebrancheforeningernes informationssystem for farlige stoffer: GISCODE ZP 1.

BEMÆRK

- MasterFlow 928 må ikke forarbejdes ved temperaturer under +5 °C eller over +30 °C.
- Udstøbning med MasterFlow 928 erstatter ikke forankring med skruer og bolte.
- Til udstøbning af huller og udsparinger med et tværsnit på op til 50 mm samt ved anvendelsesområder, der kræver en ekstremt tidlig og høj belastning af støbearbejdet, skal der anvendes MasterFlow 960.
- Ved længere standtid eller lange transportveje skal den opblandede MasterFlow 928 gennemrøres kort med en røreepind før brug.
- Blanding og støbning skal foregå kontinuerligt.
- Ved lange støbestrækninger kan områder afspærres og fyldes afsnit for afsnit.
- Ved kontakt mellem cementbundne byggematerialer og ikke-jernmetal (fx aluminium, kobber, zink) kan der under visse omstændigheder opstå uønskede gensidige påvirkninger. Kontakt teknisk service hos Master Builders Solutions.

MasterFlow 928DE

April 2022

Cementbaseret, svindkompenseret præcisionsstøbemørtel til maskinfundamenter, skinner, støtter og stålkarme

TEKNISKE EGENSKABER

Produktdata				
Egenskab	Standard	Data	Enhed	
Bindemiddelbasis	Svindkompenserede cementtyper med additiver			
Farve		Grå		
Maks. kornstørrelse		Ca. 1,0	mm	
Vand til	1 kg pulver	145	ml	
	25 kg-sæk	3,6	l	
Underlags- og forarbejdningstemperatur	-	+5 til +30	°C	
Lagtykkelse (min.-maks.)	-	5 - 100	mm	
Densitet af den friske mørtel	-	Ca. 2,3	kg/l	
Forarbejdningstid*	-	Ca. 90	minutter	
Hærdetid*	- Forskallingen kan fjernes efter - Maskiner kan tages i drift efter	Ca. 12 Ca. 24	t	
Driftstemperatur (efter gennemhærdning)		-30 til +80	°C	
Klasse for flydesætmål	DAfStb VeBMR RiLi	f3 (≥ 750 mm)	-	
Svindklasse	DAfStb VeBMR RiLi	SKVM I	-	
Klasse for tidlig styrke	DAfStb VeBMR RiLi	A (efter 24 t: ≥ 40 N/mm ²)	-	
Klasse for trykstyrke	DAfStb VeBMR RiLi	C 60/75	-	
Kvældningsmål* efter 24 t	DAfStb VeBMR RiLi	≥ 0,1	vol.-%	
E-modul (dynamisk)	DIN EN13412	≥ 40.000	N/mm ²	
Bøjnings- / trykstyrke*	24 t 7 døgn 28 døgn 90 døgn	DIN EN 196-1	≥ 7 / ≥ 50 ≥ 10 / ≥ 80 ≥ 10 / ≥ 90 ≥ 10 / ≥ 95	N/mm ²
Udtrækningsmodstand (ved 75 kN last)	DIN EN 1504-6	≤ 0,6	mm	
Sulphat-resistens (112 dage)	Wittekindt metode	bestået / diff. < 0.2	mm/m	
CDF test af modstandsdygtighed over for frost/tø	CEN TS 12390-9	0 (class1: ≤ 600)	g/m ²	
Brandegenskaber	DIN EN 13501-1	Klasse A1 _{fl}	-	

* Ved + 23 °C og en relativ luftfugtighed på 50 %. Højere temperaturer forkorter, lavere temperaturer forlænger disse tider. Alle anførte prøvedata er vejledende værdier.

MasterFlow 928DE

April 2022

Cementbaseret, svindkompenseret præcisionsstøbemørtel til maskinfundamenter, skinner, støtter og stålkarme

FYSISKE EGENSKABER/ SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

MasterFlow 928 indeholder cement: Forårsager alvorlig øjenskade. Forårsager hudirritation. Kan forårsage irritation af luftvejene.

Opbevares utilgængeligt for børn. Bær beskyttelseshandsker (fx nitrildyppede bomuldshandsker) og øjen-/ansigtssvævn. Undgå indånding af støv. Ved kontakt med øjnene: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern om muligt eventuelle kontaktlinser. Fortsæt skylning. Søg straks råd fra læge eller lægebehandling. Ved indånding: Flyt personen til et sted med frisk luft og sørg for, at vedkommende hviler i en stilling, som letter vejtrækningen. Ved kontakt med huden: Vask straks med rigeligt vand og sæbe, og smør derefter huden med en plejende hudcreme (pH-værdi ca. 5,5). Ved hudirritation: Søg råd fra læge eller lægebehandling. Tilsmudset tøj tages straks af og skal vaskes, før det anvendes igen.

Produktet er ikke brændbart. Der kræves derfor ikke særlige brandforebyggende foranstaltninger.

Fareklasse for vandmiljø: 1 (egen klassificering).

Dette materiale og dets beholdere skal bortskaffes som farligt affald.

Læs også henvisningerne til særlige risici og sikkerhedsanvisningerne på emballagen. Disse findes også i sikkerhedsdatabladene; det samme gælder anvisninger om transport.

HÅNDTERING OG TRANSPORT

- Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.
- Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.
- Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

MAL-kode (1993): 00-4

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark AS med det formål at hjælpe brugeren at få det bedste mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark AS straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version

YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions Denmark A/S har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 15 11.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Norway AS

Gullfotdalen 4
NO-2120 Sagstua
Telefon +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.com