



Reparasjons- og utfyllingsmørtel

Sikadur®-41 Mørtel

Produktbeskrivelse

Sikadur®-41 Mørtel er en 3-komponent epoksybasert reparasjonsmørtel. Den leveres som type Normal (normal avbindingstid) og type Rapid (meget hurtig avbinding).

Anvendelsesområder

Sikadur®-41 Mørtel anvendes til reparasjon og sammenliming av betongdeler, eternit og trefiberplater, stein, asfalt, polyester- og epoksydeler m.m. Den brukes til brede fuger, til fastliming av monteringsjern og bolter, forsterkning eller reparasjon av betonghjørner og -kanter, samt overflater forøvrig.

På grunn av sin tiksotropiske konsistens, muliggjør Sikadur®-41 Mørtel, utfyllinger av store lagtykkelser (5 cm), og er anvendbar både på vertikale og horisontale flater.

Produktegenskaper

Sikadur®-41 Mørtel har følgende egenskaper:

- løsningsmiddelfri
- siger ikke
- lett å bearbeide
- høy mekanisk styrke
- god vedheft
- hurtigherdende
- svinnfri
- ingen korrosjonsvirkning på de fleste materialer

Kjemisk bestandighet Sikadur®-41 er bestandig mot vann, olje, bensin, saltholdige oppløsninger, fortynnede syrer og baser, samt avløpsvann.

Bruksanvisning

Forbehandling

Overflatene skal være fri for olje, fett, sementslam og løse partikler. Ved påføring på lett fuktige flater kreves en grunning med komponentene A + B, uten sandtilsetning. Betongoverflater anbefales sandblåst eller slipt med stålbørste for optimal vedheft. Syrevasking frarådes. Ved påføring på metallflater skal farge- og oksidlag fjernes ved sandblåsing eller sliping, evt. renses grundig med stålbørste og Colma Rensevæske. Det samme gjelder for kunststoffer av polyester eller epoksy.

Blanding

Hele innholdet av komp. B helles opp i emballasjen med komp. A, og blandes omhyggelig til en homogen masse med ensartet farge fremstår. Fargeslør skal ikke forekomme, heller ikke ved kanten eller i bunnen. Umiddelbart etter denne blandingen tilsettes komp. C (kvartssand) og blandes til en homogen masse.

Blandeforhold

Vektdeler: Komp. A : B : C = 3 : 1 : 4
Volumdeler: Komp. A : B : C = 3 : 1 : 5

Påføring

Sikadur®-41 Mørtel påføres lettest med sparkel. Ved etterglatting bør verktøyet (stålet) dyppes i Colma Rensvæske. For å unngå en overoppheting av mørtelen i herdeprosessen, bør lagtykkelsen være maksimum 5 cm. Skal lagtykkelsen være større, skal det brukes flere arbeidsoperasjoner.

Teknisk datablad

Luft- og underlags-temperatur

Type Rapid benyttes ved temperaturer fra 5 - 15°C
Type Normal benyttes ved temperaturer fra 10 - 30°C

Rengjøring

Alt verktøy rengjøres umiddelbart etter bruk med Colma Rensevæske. Herdet masse kan kun fjernes mekanisk.

Emballasje

Sikadur® 41 leveres i ferdigdoserte emballasjer á 1,2 kg og 10 kg. Industriemballasje på forespørsel.

Oppbevaring, holdbarhet og avfallshåndtering

Ved tørr og kjølig oppbevaring (+5°C - +30°C) i uåpnet originalemballasje er holdbarheten 12 mnd. fra produksjonsdato.

Sikadur®-41 er klassifisert som spesialavfall i uherdet tilstand, EAK-kode 080402, avfallsstoffnr. 7052. I herdet tilstand er den ikke klassifisert som spesialavfall. Avtal avfallsdisponering med godkjent mottaksstasjon eller med Sika Norge AS.

Sika Norge AS er tilsluttet Materialreturordningen, og betaler gebyr for all produkt- og forsendelsesemballasje. Vi anbefaler at all tomemballasje leveres til gjenvinning.

Tekniske data

• Type	3-komp. mørtel på epoksybasis		
• Farge	Bruksklar blanding:	Grå	
	Komp. A:	Hvit	
	Komp. B:	Svart	
	Komp. C:	Sandfarget	
• Egenvekt (20°C)	Bruksklar blanding:	2,0 kg/l	
	Komp. A:	1,7 kg/l	
	Komp. B:	1,7 kg/l	
	Komp. C:	1,5 kg/l	
• Kornstørrelse	0,1 - 0,7 mm		
	Normal/ Rapid (10 d./10-20°C)	Normal (1d./20°C)	Rapid (1d./5°C)
• Trykkfasthet	75-80 N/mm ²	55-60 N/mm ²	45-50 N/mm ²
• Bøystrekkfasthet	25-35 N/mm ²		
• Strekkfasthet	10-15 N/mm ²		
• Vedheft (betong) (stål)	Betongbrudd 10-15 N/mm ² (DIN 53 232)		
• E-modul (statisk)	Ca. 9 000 N/mm ²		
• Temperatur-utvidelses-koeffisient	Ca. 26 · 10 ⁻⁶ /°C (-10°C - +40°C)		
• Herdetid	Normal	3 døgn	
	Rapid	2 døgn	
• Potlife	Temp.	Normal	Rapid
	30°C	20 min.	10 min.
	20°C	60 min.	20 min.
	10°C	120 min.	60 min.
	5°C	-	90 min.

Teknisk datablad

Høyere blandingstemperaturer eller større blandinger medfører en merkbar nedsettelse av herdingstiden. Denne virkning kan kun elimineres ved en kjøligere oppbevaring eller en kunstig midlertidig avkjøling av komponentene A og B, f.eks. i kaldt vann.

Kvartssand som benyttes skal oppbevares tørt. Er sanden blitt fuktig skal den tørkes fullstendig før bruk.

Sammensetningen skal avstemmes ved utførelse av for-forsøk for å tilpasse materialet det aktuelle formål.

Sikkerhet for bruksklar blanding

NB! Påse at HMS-datablad alltid forefinnes før bruk av produktet.

Inneholder	Bisfenol A-(epiklorhydrin) Aminer
Symbol	C (Etsende)
YL-gruppe	00
R- og S-setninger	Etsende. Farlig ved svelging. Fare for allergi ved hudkontakt. Irriterer øynene og huden. Får man stoffet i øynene, skyll straks grundig med store mengder vann og kontakt lege. Unngå innånding av damp. Det anbefales alltid å bruke egnede verneklær, -hansker og -briller/ansiktsskjerm.

Sikadur®-41 er deklartert til Produktregisteret og tildelt PRN-028342.

Ønskes ytterligere opplysninger, står våre konsulenter, samt vår kundeservice til Deres disposisjon. Forespørsel om HMS-datablad kan rettes til vår HMS-ansvarlig.

For ytterligere informasjon, kan vi anbefale Arbeidstilsynets brosjyre "Tenk på helsa når du jobber med epoksy", best. nr. 377 – tlf. 22 00 71 01.